

Pumpning af tyndpuds

Beskrivelse

- Pumpning af tyndpuds leveret i sække foretages ofte på små og mellemstore arealer.
- Lagtykkelsen varierer fra ca. 5 mm - 60 mm afhængig af valgte produkt.
- Spartling af anhydritunderlag skal altid fortages med gipsbaserede spartelmasser, der ligesom anhydrit er spændingsfrie.

Primning

- Primning har to vigtige funktioner. Dels at forhindre vandet fra spartelmassen i at trænge ned i underlaget, og dels at sikre god vedhæftning mellem spartelmasse og underlag.
- Inden primning er det vigtigt, at der foretages en grundig støvsugning.
- På sugende underlag primes med SCHÖNOX KH fortyndet med vand i forholdet 1 : 5.
- På svagt sugende underlag primes med SCHÖNOX KH fortyndet med vand i forholdet 1 : 3.
- Primeren påføres med kost eller rulle i et tyndt og ensartet lag. Der må ikke efterlades "søer", der dels forlænger tørretiden, og dels skaber et blødt og svagt mellemlag.

Forbehandling af underlag

- Eventuelle større lunger kan udsættes med en standfast spartelmasse.
- Højder afsættes med laser og niveupinde.
- Den blandede masse pumpes ud over gulvet efter de opstillede niveupinde og der efterrulles med en pig-rulle for at sikre så jævn og ensartet overflade som muligt.
- Efter tørring (afhængig af det anvendte produkt) kan belægning monteres direkte på den spartlede overflade.
- Ved udsætning eller efterspartling skal der altid anvendes samme type af spartelmasse.
OBS! cement på cement og gips på gips.

Spartelmasse	Vægtfylde	Vandtilsætning	Kg	Ltr.	Poser	Enheder pr. time
						Vandmåler
SCHÖNOX AP	1100 kg/m ³	6,0 ltr/25 kg	25,0	28,73	52	313 ltr./time
SCHÖNOX APF	1520 kg/m ³	6,0 ltr/25 kg	25,0	22,45	67	401 ltr./time
SCHÖNOX ADE	1100 kg/m ³	6,0 ltr/25 kg	25,0			313 ltr./time
SCHÖNOX FA	1500 kg/m ³	6,0 ltr/25 kg	25,0	22,67	66	397 ltr./time
SCHÖNOX SP	1700 kg/m ³	5,5 ltr/25 kg	25,0	20,21	74	408 ltr./time
SCHÖNOX SP-X	1100 kg/m ³	5,5 ltr/25 kg	25,0			313 ltr./time
SCHÖNOX TX	1700 kg/m ³	4,5 ltr/25 kg	25,0	19,21	78	351 ltr./time
SCHÖNOX US	1700 kg/m ³	4,5 ltr/25 kg	25,0	19,21	78	351 ltr./time

Pumpning af tyndpuds



- Ved primning opnås bedste resultat ved påføring med kost, idet man her sikrer, at primeren bearbejdes godt ind i underlaget.
- Rigtig fortynding af primer er vigtig, da "for fed" primer (f.eks. ufortyndet) vil danne et blødt og svagt mellemlag. Det samme gør sig gældende ved for tykt primerlag.
- SCHÖNOX AP skal blandes i et rent blandekar. Rester fra cementbaserede masser kan påvirke både brugstid og hærdetid.
- Tilsættes for meget vand til spartelmassen dannes "slam" på overfladen.
- Tørretid for SCHÖNOX AP er afhængig af lagtykkelse samt temperatur og luftfugtighed.
- Temperaturen på gulvet og i luften skal være min. +5°C. Bedste arbejdsforhold er dog mellem +10°C og +20°C.
- Ved efterspartling af lunger eller overgange med cementbaserede produkter skal det sikres at SCHÖNOX AP er gennemtør.

| Produkter

| Værktøj

- SCHÖNOX Tandspartel 6131
- Casco Limskaft 6112 (opretstående spartling)

Vore informationer er baseret på generelle laboratorieforsøg og er alene vejledning ved valget af produkt og arbejdsmetode. Alle anbefalinger er baseret på almindelig anvendelse af produkterne. I mange tilfælde bør der foretages specifikke tests. Enhver yderligere anbefaling, der ydes vederlagsfrit, er alene baseret på generelt kendskab til produktet. Da arbejdsforholdene ligger uden for vores kontrol, kan Casco Byglim A/S ikke påtage sig ansvaret for de opnåede resultater eller indestå for, at vores produkter til enhver tid vil give problemfri produktion. Vores ansvar dækker alene direkte person- eller tingskade, som beviseligt er opstået som følge af fejl eller mangler ved et af os fremstillet produkt. Der henvises i øvrigt til vores salgs- og leveringsbetingelser.



The SCHÖNOX management system is certified to ISO 9001 and 14001 by DQS.

Casco Byglim A/S

(Akzo Nobel Deco A/S)

Holmbladsgade 70

2300 København S

Phone +45 32698220

Fax +45 32698223

Teknisk service +45 32698215

Kundeservice +45 32698225

E-Mail byglim@casco.dk

www.schonox.dk

